

製造の流れとご注意事項

製造予約、仕様の登録、納品先の登録などにつきましては、
製造予約システムよりお手続きをお願いいたします。

【PSI 製造予約システム】

<https://psi-reservation.com/>

(ログインの際は、ID とパスワードが必要となります。ID、パスワードにつきましては別途ご案内いたします。製造予約システム ユーザーマニュアルの URL も併せてご案内いたします。)

【1】製造日の決定

製造をご希望の**製品種類**【VFR 型・X 型・ディップスタイル・水出しコーヒー(個包装なし)・個包装コーヒーバッグ(アイス用)】、**製造数量**をお決めいただき、製造予約システムより製造の予約をお願いいたします。

製造の最小ロットにつきましてですが、1 製品での最小ロットとなりますので、例えば最小ロット 1000 個の製品を 500 個×2 種に分割といった製造を行う事はできません。

【2】予約の確定・アフタープリントデータの入稿

製造日が決まりましたら、製造日の 1 週間前までに製造予約システムにて、予約確定のお手続きを行ってください。
(製造仕様、納品先情報を登録いただきますと、予約確定可能となります。
詳しくは、ユーザーマニュアルを参照ください。)

アフタープリントをご希望の場合も、同様に製造日の 1 週間前までに製造予約システムの製品仕様ページより印刷データのアップロードをお願いいたします。(アフタープリントのフォーマットにつきましては、製造予約システムユーザーマニュアルよりダウンロード可能です。)

PDF データでございますが、イラストレーターで開いていただけますと加工可能でございますのでフォーマットに印刷データを配置して入稿(アップロード)をお願いいたします。)

【3】原料焙煎豆のお手配

製造日の前々営業日までに原料焙煎豆の納品をお願いいたします。

(弊社は土日祝日が休業日となりますので、月曜日製造の場合は金曜日までに納品いただく流れとなります。)

原料焙煎豆の送付先でございますが、製造のご予約をいただいた工場宛に納品をお願いいたします。

【東京工場納品先】

株式会社ピーエスアイ 東京工場

〒144-0033 東京都大田区東糀谷 4-3-16 03-5735-1957

【静岡工場納品先】

株式会社ピーエスアイ 静岡工場

〒425-0072 静岡県焼津市大住 67 080-7117-8697

※製造工場により、裏面一括表示に記載される製造所の記載内容は下記となります。

●東京工場で製造した場合の製造所表記：

株式会社ピーエスアイ 東京都大田区東糀谷 4-3-16

●静岡工場で製造した場合の製造所表記：

株式会社ピーエスアイ 静岡工場 〒425-0072 静岡県焼津市大住 67

【4】原料焙煎豆の重量につきまして

原料焙煎豆の重量につきましてですが、**製造時の歩留まりが5%ほど生じますので、原料焙煎豆は 製品重量×製造予定個数×1.05** にて納品ください。

例)12 g 製品を 1000 個製造の場合： $12 \text{ g} \times 1000 \text{ 個} \times 1.05 = 12.6 \text{ k g}$

また、新商品の製造時やリピート製造で挽き目の変更をご希望の場合は、原料焙煎豆に挽き目サンプル(粉)を 20 g 同梱願います。

(リピート製造で挽き目に変更が無い場合は、送付いただく必要はございません。)

原料焙煎豆には、弊社から支給いたします原料明細シールを貼り付けの上、出荷願います。
(原料納品明細票シールにつきましては、当資料の 5 ページ目をご確認願います。)

※挽き目につきましてのご注意

製造機の特性上、エスプレッソ用等の極細挽き程度の挽き目ですと製造を行う事ができません。挽き目が細かく、ご判断に迷われるような場合は、あらかじめご相談いただければと存じます。

【5】製品の出荷

製品は製造日の翌営業日の出荷となります。
(弊社の休業日：土日祝日、夏季休業、年末年始休業)
納品までのリードタイムにつきましては、当資料の 6 ページ目をご確認願います。

【6】ご請求個数につきまして

納品いただいた原料焙煎豆は、全て使い切りにて製造させていただいておりますので、例えば 1000 個製造にてご依頼いただいた場合でも 1000 個ちょうどではなく、**実際に完成した個数**でのご請求となります。

※アフタープリント製品での納品原料焙煎豆の過不足につきまして

アフタープリント製品の印刷につきましては、ご依頼いただいている製造個数を見越して、製造の数日前にあらかじめロールフィルムへの印刷を行っております。

その為、仮に納品いただいた原料焙煎豆が上記の「正味重量×製造個数×1.05」よりも少なく、ご依頼の製造数に達しない場合でも、既に印刷を行ってしまっているフィルム分につきましてはご請求となります。

(その際のご請求につきましては、充填加工賃につきましては実際に製造を行った数量となりますので、仮に原料焙煎豆が少なく 1000 個製造のご依頼で 988 個製造となりました場合は

充填加工賃 ⇒ 988 個分

フィルム代 ⇒ 1000 個分

表面印刷代 ⇒ 1000 個分

をご請求させていただく流れとなります。)

反対に「正味重量×製造個数×1.05」より大幅に多く原料豆を納品いただいた場合は、製造途中でフィルムが無くなり製造ができなくなってしまう為、余剰原料焙煎豆は製品と一緒にご返却とさせていただきます。

【7】ご請求につきまして

リモートワークの推進、環境配慮への必要性により、納品書・ご請求書は、メールでのご送付とさせていただきます。

月末締めにてご請求書を発行させていただきますので、翌月末までにご請求書に記載の銀行口座までご入金をお願いいたします。

以上、ご確認の程、宜しくお願い申し上げます。

納品いただく原料には、原料納品明細票シールを添付の上、発送をお願いいたします。
シールは弊社よりご支給いたします。

- (1) 荷物 1 個につき、1 枚添付願います。
(2) 添付位置 : 配送箱の側面に添付願います。

あらかじめ
ご予約いただいた
製造日を記入ください。

他社様からの委託で
原料をご支給いただく
場合は、貴社・貴店名の
他に、委託元の名称を
記載願います。

製品毎の製造個数と
原料豆重量を
記載ください。
(シールを添付いた
だいた原料豆の重
量では
ございません)

挽き目サンプルを
入れていただいた荷物にのみ
有りに○をつけてください。

こちらのシールが
残り少なくなりましたら
チェックを入れてください。
製品に同梱、もしくは
郵送にてシールを送付
いたします。

(株)ピーエスアイ行き 原料納品明細票

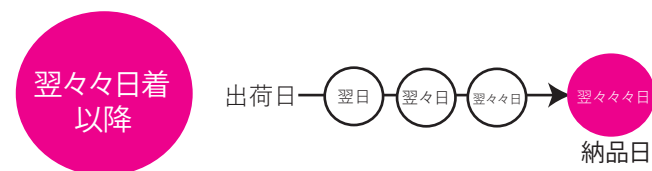
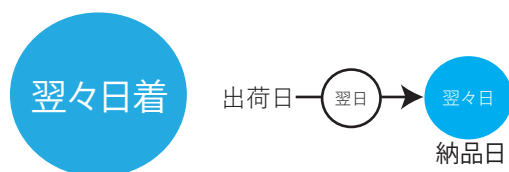
製造日 月 日	原料個口数 個口 ※原料発送の個口数をご記入ください
[貴社・貴店名] () 様分)	
[商品名] ()	
[製造数量] () 個	[タイプ] ※丸で囲んでください VFR型 ディップスタイル X 型 水出しコーヒーマシーン
[原料総重量] () kg	
[挽き目サンプル] 有り ・ 無し	
《備考欄》	
<input type="checkbox"/> 当シール手配依頼 ※PSI記載欄 ■原料入荷日 月 日 ■比 重 g ■メッシュ #	

例) 送付いただく原料が
4 個口だった場合、
1/4、2/4、3/4、4/4
のように記載願います。

原料豆の名称ではなく
製品の名称を記載ください。

該当する製品種類を
○で囲ってください。

配送リードタイム一覧



佐賀	福岡	大分
長崎	熊本	宮崎
鹿児島		

沖縄

山口	島根	鳥取
	広島	岡山
	愛媛	香川
	高知	徳島

兵庫	京都
大阪	奈良
和歌山	

石川	富山	新潟	福島	
福井	岐阜	長野	群馬	栃木
滋賀			埼玉	茨城
三重	愛知	山梨	東京	千葉
		静岡	神奈川	

北海道

青森	
秋田	岩手
山形	宮城

[ご注意] 製造の出来上がり製品は製造日の翌営業日出荷となります。
上記配送所要日数は製造日の翌営業日に出荷してからかかる日数となります。



株式会社ピーエスアイ