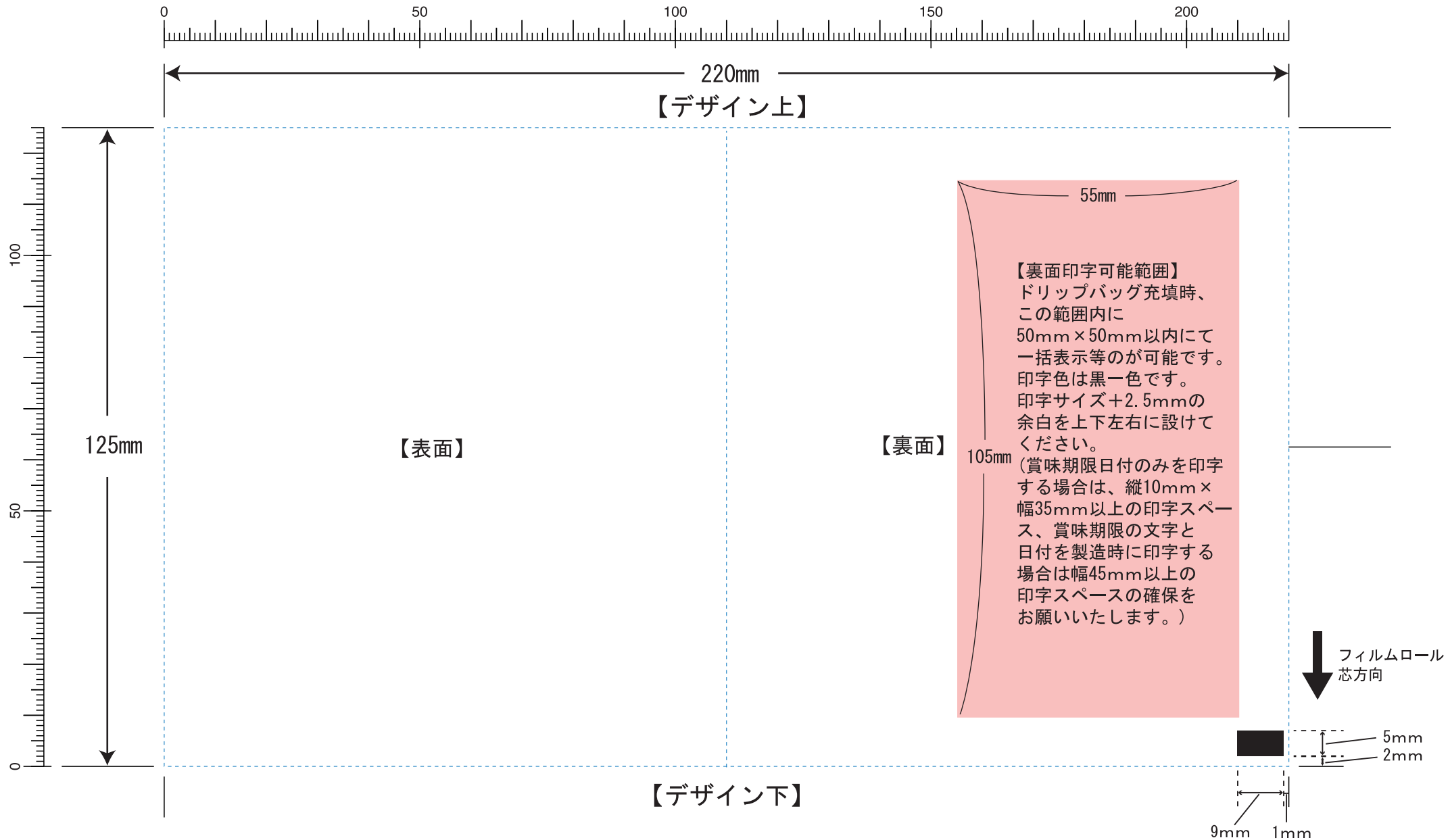


ドリップバッグ・ディップスタイル用オリジナルフィルムフォーマット

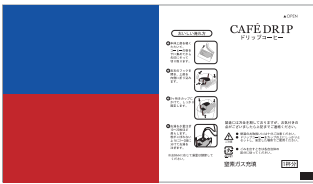


フィルムサイズ：幅220mm×1000M(頭出し)
フィルムピッチ：125mm
フィルム構成：PET#12//VMPET#12//LLDPE#40

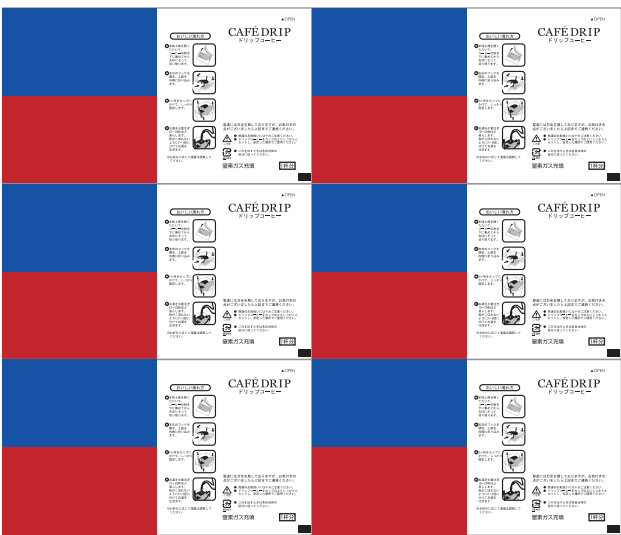
- ※  の光電管読取りマークは必須となります。〔サイズ：9×5mm〕
右端から1mm、下端から2mm離して配置してください。
- ※ 光電管の上下部分は光電管の色と異なる一色にてお願いいたします。
- ※  プラマークの記載は必須となります。ロゴ部分の縦サイズは
6mm以上が必要となります。

【フィルムデータ入稿時のご注意】

- (1) 配置画像につきまして
カラーモード：CMYKモード、解像度：300dpi 以上の画像を使用してください。
リンク画像の場合、送信漏れが起こりやすいので、画像配置時にリンクのチェックを外して、「埋め込み」にて画像配置願います。
- (2) テキストのアウトラインにつきまして
文字はアウトライン化して入稿願います。
イラストレーターにて、「選択」⇒「すべてを選択」した状態で
「書式」⇒「アウトラインを作成」で、テキストのアウトライン作成が可能です。
- (3) デザインの天地と左右のつながりにつきまして
フィルムは上下左右に同じデザインが配置された状態で作成されます。
フィルムカット時に、天地、左右の部分に隣あって配置されているデザインが
回り込まないように、つながりのあるデザインにて作成願います。



左のようなデザインのフィルムがあった場合、
実際に出来上がるロールフィルムは下図のような
デザイン配置になります。



上下につながりのないデザインの場合、
製造時のカット位置のズレにより、
一番下に青、一番上に赤が出てくる
場合があります。

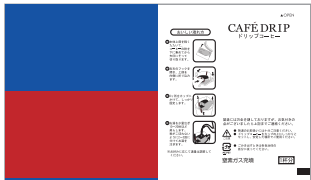
【カット位置が上にずれた場合】

フィルム上部に
下端が出てくる



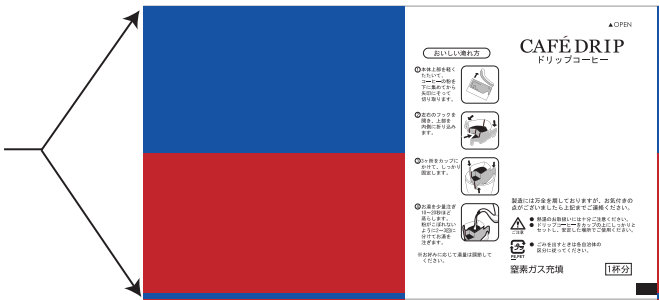
【カット位置が下にずれた場合】

フィルム下部に
上端が出てくる



このような症状を避ける為に、

フィルム天地の幅2mmを
同じ色にする。
もしくはつながりのある
デザインを配置する。

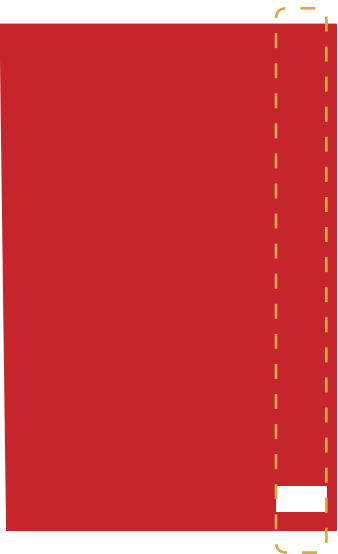


光電管マークと
裏面の右端の間を
表面の左端と同じ色、
もしくはつながりのある
デザインを配置する。

- (4) イラストレーターのデータ保存時、
「PDF互換ファイルを作成」にチェックを入れて、データ作成願います。

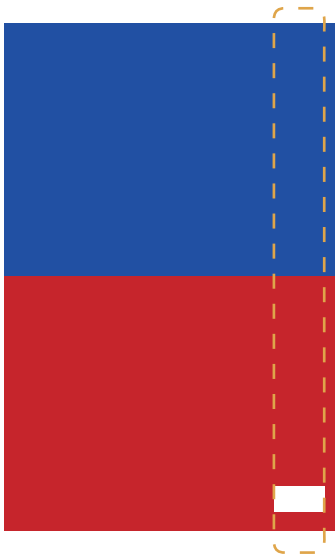
- (5) 光電管マーク(デザイン右下の■)につきまして
光電管マークはフィルム動作の制御の為に設置必須となります。
光電管マークは他の部分の色差で位置を認識しますので、上下と色味の差の大きい
色で設置してください。
また、センサー動作の関係で、光電管マークはのある列は光電管マークと、色差の
あるベタ塗り1色でデザインしてください。

【読み取りに問題無い例】

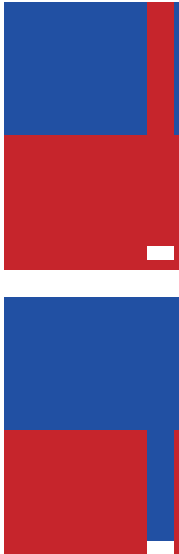


光電管マークの列に
光電管マークの白と
赤しかない

【読み取りに問題のある例】



光電管マークの列に
光電管マークの白と
赤と青がある。
(青を間違って光電管
マークと感知してしまう
恐れがあります。)



このように、光電管マーク以外の
色が1色になるように修正願います。

- (5) パック時のシール跡につきまして
フィルムの上下端から7mm程度、左右端から10mm程度の部分は、
パック時にシール跡(筋)が入ります。
記載内容が若干読みずらくなりますので、細かい文字やQRコードといった
精度の必要な描写を行わないよう、お願いいたします。